

全自動端子圧着機

総合カタログ



to the NEXT FIELD



品質および作業効率を向上させるともに、省人化を実現します。

Great contribution to Labor-saving along with improvement in quality and operation efficiency.



ジァム固有の圧着ノウハウ・ 電線加工ノウハウ・ コネクタ開発ノウハウで応えます。

J.A.M. provides solutions with our 3 Know-hows (Crimping·Wire Processing·Connector).

INDEX

	Feat	ure	e •										P1
	CPR	-ZE	ER	Э.									Р3
	CPR	-ZE	ER	O-V	۷F)							P4
	CPR	-ZE	ER	O-H	1								P5
	JN0	1S	SII										P7
	JN0	38	D-A	٠.									P8
	JN0	38	D-ŀ	۱٠									Р9
	JN0	38	D-(СН									P10
	JN0	7S	DΙ										P11
	JN0	88	D·										P12
	JN0	7S	DW										P13
	JN0	7S	DW	/-H									P14
	JAC	K											P15
	JN0	7S	D-I	S-()								P17
	JN0	7S	D-I	S-ŀ	1								P18
	OPT	101	۷S										P19
	APP	LIC	A:	ΓΟΙ	R								P21
	SPE	CIF	IC.	ΑТ	Ю	N	S						P23
П	GLO	BA	LI	VE.	ΤV	V C)R	K					P22

CPR-ZERO (西端圧着 DUAL-END CRIMP)

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機

Space-saving / Improved workability!

特長

- ●両端圧着時:4,500本/時(0.8秒/本)
- ●幅広い電線サイズに対応可能
- ●プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現 またオペレータの作業負担を軽減
- ●ワンタッチで片端ハンダ搭載可能(STオプション:1側)
- ●クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- ●High volume output 4,500 pcs/hr (0.8sec/pc)
- Adaptable for wide range of wires
- Compact size by pre-feeder location on side of machine Improving working conditions
- Single-end solder available by one-touch control (Option for ST: Side 1)
- Crimp camera installation available (Option)



※写真にはオプションが装着されています。 ※Photo : Machine is equipped with options.

型 式 Model	CPR-ZERO(FX)	CPR-ZERO(ST)
機能	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、ストリップ切込深さ・圧着位置パネル設定、ステップ運転	- プルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、
Functions	Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip of Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Jogging	depth, Dual-end half strip,
能力	0.8秒/本 (電線長35mm 4,500本/時 ACH無効時) 0.9秒/本 (電線著35mm 4,000本/時 ACH有効時)	両端圧着:0.85秒/本 (電線長35mm 4,200本/時) 片端ヨジリ・ハンダ 1.9秒/本 (電線長50mm 1,890本/時)
Capacity	0.8sec/pc (Length=35mm 4,500pcs/hr) Invalid ACH mode 0.9sec/pc (Length=35mm 4,000pcs/hr) ACH mode	Crimp to crimp 0.85sec/pc (Length35mm 4,200pcs/hr) Twist and soldering to crimp 1.9sec/pc (Length50mm 1,890pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.03~0.5mm² (UL10368,1007相当AWG#32~#20 被覆外径2.3mm以下) 0.03~0.5mm² (AWG#32~#20 UL10368 equivalent)Wire outer diameter ø2.3mm or less	0.3~2.0mm² (UL10368、1007相当AWG#22~#14 被覆外径1.4~3.4mm) 0.3~2.0mm² (AWG#22~#14 UL10368 equivalent)Wire outer diameter ø1.4mm~ø3.4mm
電線切断長さ	35~20,000mm(設定0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変	
Wire cutting length	35~20,000mm (0.1mm increment) *Min length changes according t	o processing conditions
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm	m以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0	0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ 長 さ	1側:1.0~10.0mm、2側:1.0~17.0mm	
Strip length	No.1:1.0~10.0mm No.2:1.0~17.0mm	
切り込み深さ	最大調整量 3mm (300ステップ: 1ステップ: 0.01mm) プルバック機能付	
Strip depth	Max adjustment 3mm (300step:1 step:0.01mm) with pull-back functi	ion
圧 着 能 力	19,600N (2TON相当) サーボ圧着機×2 ACH装置無し時 6,900N (0.7TON相当) サーボ圧着機×2 ACH装置有効時	21,500N (2.2TON相当) サーボ圧着機×2 ACH標準装備
Crimp capacity	19,600N (2TON equivalent) Servo press×2 without ACH 6,900N (0.7TON equivalent) Servo press×2 with ACH	21,500N (2.2TON equivalent) Servo pressX2 with ACH
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着	
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type ,Terminal presence,	, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電源	単相 AC200V±20V 50/60Hz 7A、3相 AC200V±20V 50/60Hz 5A	3相 AC200V±20V 50/60Hz 16A
Power source	Single phase AC200V±20V 50/60Hz 7A, 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 5A	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 16A
圧 縮 空 気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)	
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 100NL/min (Use clean dry air)	
機械寸法	920W×800D×1,430H (突起物含まず) 約450kg	920W×800D×1,450H (突起物含まず) 約560kg
Dimensions	920W × 800D ×1,430H approx 450kg	920W × 800D ×1,450H approx 560kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケータ用コンバーションキット、ノン 端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、ハンダユニット、端子	
Options	Wire reel stand, Conversion KIT for other manufacturer's APL , No carrie Terminal paper winding device, Crimp force monitor, Solder unit, Low pos	
専用オプション	ST ASY、オートクリンプハイト(ACH)装置、AWG#18対応ASY ※ACH機能はAWG#22~#32のみ設定可能	FX ASY
Special options	ST ASY, ACH (Programmable crimp height) AWG #18 ASY **ACH function limited to the wire range AWG #22~#32	FX ASY
		I

CPR-ZERO-WP (両端圧着・両端防水圧着 DUAL-END CRIMP / DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP)



全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機 CPR-ZEROをベースにした防水シール挿入圧着機

Space-saving / Improved workability! Seal insertion and crimp based on CPR-ZERO

特長

- ●防水挿入圧着能力(1.4秒/本 2,500本/時)
- ●プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現 またオペレータの作業負担を軽減
- ●ワンタッチで片端ハンダ搭載可能(オプション:1側)
- ●クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- High volume output 2,500 pcs/hr (1.4 sec/pc) (Seal to seal insertion)
- ●Compact size pre-feeder location on side of machine Improving working conditions
- Single-end soldering available by one-touch control (Option: Side 1)
- Crimp camera installation available (Option)

※写真にはオプションが装着されています。

※Photo: Machine is equipped with options.

型式	CPR-ZERO-WP
Model 機 能	電線定寸切断、両端ストリップ (ストリップ長パネル設定)、ストリップ切込深さ・ブルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、 両端圧着 (沈み機構付)、圧着位置パネル設定、両端防水シール挿入、ステップ運転
Functions	Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Dual-end seal insertion, Jogging
能力	両端圧着: 0.9秒/本 (電線長35mm 4,000本/時)、防水圧着: 1.4秒/本 (電線著70mm 2,500本/時) 片端ヨジリ・ハンダ 1.9秒/本 (電線長50mm ストリップ長3mm ハンダ長3mm 1,890本/時)
Capacity	Crimp to crimp 0.9sec/pc (Length 35mm 4.000pcs/hr) Seal to seal insertion 1.4sec/pc (Length 70mm 2.500pcs/hr) Twist and soldering to crimp 1.9sec/pc (Length 50mm, Strip length 3mm, Soldering length 3mm, 1,890pcs/hr)
電線サイズ	0.3~2.0mm² (被覆外径Φ1.4mm~Φ3.4mm)
Wire size	0.3~2.0mm² (Wire outer diameter ϕ 1.4mm~ ϕ 3.4mm)
電線切断長さ	両端圧着時: 35~20,000mm、両端防水シール挿入圧着時: 70~20,000mm、(設定0.1mm単位) 片端ヨジリ・ハンダ 35~20,000mm (1側ストリップ長 1mm) ※最短切断長は加工条件により変化します。
Wire cutting length	Crimp to crimp $35\sim20,000$ mm, Seal to seal insertion $70\sim20,000$ mm (0.1 mm increment) Twist and soldering to crimp $35\sim20,000$ mm (No.1 strip length 1 mm) ** Min length changes according to processing conditions
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire cutting length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)
ストリップ長さ	1側:1.0~10.0mm、2側:1.0~17.0mm
Strip length	No.1:1.0~10.0mm No.2:1.0~17.0mm
切り込み深さ	最大調整量3mm (300ステップ: 1ステップ0,01mm) プルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 3mm (300 step: 1 step: 0.01mm) with pull-back mechanism
圧 着 能 力	21,500N (2.2TON相当)サーボ圧着機×2 ACH標準装備
Crimp capacity	21,500N (2.2TON equivalent) Servo pressX2 with ACH
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 16A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 16A
圧 縮 空 気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 100NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 Dimensions	920W×800D×1,450H (突起物含まず) 約580kg 920W×800D×1,450H approx 580kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケータ用コンバーションキット、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、ハンダユニット、クリンプカメラ、FX ASY他
Options	Wire reel stand, Conversion KIT for other manufacturer's APL, No carrier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, Solder unit, Crimp camera, FX ASY, etc

[※]仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ◆D種接地を行って下さい。

[※]J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice. ◆Proper grounding required

CPR-ZERO-H (片端圧着・片端ハンダ SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING)

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機 CPR-ZEROをベースにした片端圧着・ハンダ機

Space-saving / Improved workability! Crimp to soldering based on CPR-ZERO

特長

- ●片端圧着・片端ハンダ能力(1.2秒/本 3,000本/時)
- ●プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現 オペレータの作業負担を軽減
- ●防水ユニット対応ASYを取り付けることによりWPHとして より広い用途に活用(オプション)
- ●クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- ●Single-end crimp to soldering 3,000 pcs/hr (1.2 sec/pc)
- Compact size pre-feeder location on side of machine Improving working conditions
- By single-end seal insertion unit as option, it will utilize for large use as WPH (Option)
- Crimp camera installation available (Option)



ハンダ旋回ユニット

Solder turning unit

旋回角度を70°に変更 垂直にちかいハンダ加工することにより均等に ハンダが可能

Turning angle changed to 70 ° It will close solder processing vertically, Equally possible to solder



旋回角度70度/Turning angle at 70°

※写真にはオプションが装着されています。

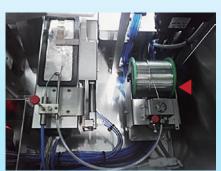
*Photo: Machine is equipped with options.



糸ハンダ供給装置・フラックス供給装置を標準搭載 (ハンダ液面センサ・フラックス液面センサ・ハンダ温度検出センサ装備)

Thread solder supply and Flux supply unit as standard (Detectors: Solder surface, Flux surface, Solder temperature)

- ■ハンダ液面レベル検出にレーザセンサを使用した事により、 高精度で 安定したレベル検出が可能
- ■フラックス液面レベル検出にファイバセンサを使用した事により、 汚れに影響を受けにくくなり、安定したレベル検出が可能 (飛散防止アクリルカバー付)
- High precise & stable level detection available due to employing Laser sensor to detect level of solder surface
- ■Stable level detection also available due to employing optical fiber sensor to detect level of flux surface (Acrylic cover to protect scattering)



糸ハンダ供給装置 Thread solder supply unit



レーザーセンサ Laser sensor



ファイバーセンサー Optical fiber sensor

アクリルカバー Acrylic cover



フラックス供給装置 Flux supply unit

型 式 Model	CPR-ZERO-H
機能	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ブルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、片端圧着(クリンフ ハイトパネル設定、沈み機構付)、圧着位置パネル設定、糸ハンダ・フラックス供給装置(適用糸ハンダφ1.0~φ1.2)、退避モード、ステップ運転
Functions	Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Single-end crimp (Crimp height, Sink unit), Crimp positioning, Thread solder supply / Flux supply unit (Wire range ϕ 1.0mm \sim ϕ 1.2mm), Escape mode, Jogging
能力	1側 圧着・2側 ストリップ 0.9秒/本 (電線長100mm 4,000本/時) 1側 圧着・2側 ヨジリ・ハンダ 1.2秒/本 (電線長100mm ストリップ長3mm ハンダ長2mm 3,000本/時)
Capacity	Crimp to strip 0.9sec/pc (Length 100mm 4,000pcs/hr) Crimp to twisting and soldering 1.2sec/pc (Length 100mm, Strip length 3mm, Soldering length 2mm, 3,000pcs/hr)
電線サイズ	0.08~2.0mm² (AWG#28~#14、被覆外径Φ0.4mm~Φ3.4mm)
Wire size	0.08 \sim 2.0mm² (AWG#28 \sim #14,Wire outer diameter ϕ 1.4mm \sim ϕ 3.4mm)
電線切断長さ	1側圧着、2側ハンダ:35~20,000mm(設定0.1mm単位)※最短切断長は加工条件により変化します。 1側防水、2側ハンダ:70~20,000mm(設定0.1mm単位)
Wire cutting length	Crimp to soldering. 35~20,000mm (0.1 mm increment) ** Min length changes according to processing conditions Seal insertion to soldering. 70~20,000mm (0.1 mm increment)
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accurac	Less than 100mm 0.5mm+(Wire cutting length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)
ストリップ・ヨジリ・ ハンダ長さ	ストリップ長さ:1側:1.0~10.0mm、2側:1.0~20.0mm ヨジリ長さ:2.0~20.0mm、ハンダ長さ:1.0~20.0mm (設定0.1mm単位) ※能力は仕様条件により変化します。
Strip/Twisting/ Soldering length	Strip length No.1:1.0~10.0mm, No.2:1.0~20.0mm Twisting length 2.0~20.0mm, Soldering length 1.0~20.0mm. (0.1mm increment) **Capacity changes according to working conditions
切り込み深さ	最大調整量3mm (300ステップ: 1ステップ0,01mm) ブルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 3mm (300 step:1 step:0.01mm) with pull-back mechanism
圧 着 能 力	21,500N (2.2TON相当) サーボ圧着機 ACH標準装備
Crimp capacity	21,500N (2.2TON equivalent) Servo press with ACH
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、レーザ式ハンダ液面レベル、ファイバ式フラックス液面レベル、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error for Laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Solder liquid level for laser sensor, Flux liquid level for optical fiber sensor, Low air pressure
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 8A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 8A
圧縮空気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 140NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	920W×800D×1, 435H (突起物含まず) 約455kg
Dimensions	920W × 800D ×1,435H approx 455kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケータ用コンバーションキット、キャリアカッター、3色表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置エンド端子サブライ、1側のみ(ハンダユニット、防水ユニット対応ASY、クリンプカメラ、サイド端子下取りリールスタンド)、ハンダ交換KIT(パンダ槽、酸化膜除去装置)
Options	Wire reel stand, Belt conveyor, Conversion KIT for other manufacturer's APL, Terminal scrap chop-off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, End type terminal supply, Side 1 only (Solder unit, Seal unit, Crimp camera, Low terminal position reel stand), Solder change unit (Solder bath, Oxide film removal device)



極細線・短尺仕様・エコ電線加工に最適な全自動端子加工圧着機

Best suitable especially for ultra thin wire, short cutting length wire and eco-wire processing

特長

- ●極細線(AWG#36)、短尺仕様(最短20mm)圧着加工が可能
- ●高速化によりタクトアップ 0.85秒/本(時間当たり4,200本)
- ●カット・ストリップユニット機構を改善、より安定した圧着加工が可能

Features

- •Ultra thin wire (AWG#36) and short cutting length (shortest 20 mm) processing available
- High output machine speed-up 0.85sec/pc (4,200pcs/hr)
- Improving cut strip unit mechanism and more stable crimp processing available



型 式 Model	JNOISSII
機 能	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ストリッププルパック、両端ハーフストリップ、 両端圧着(沈み機能付)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ステップ運転
Functions	Cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Jogging
能 力 0.85秒/本 (電線長20mm 4,200本/時) AS42使用時	
Capacity	0.85sec/pc (Length=20mm 4,200pcs/hr) by AS42
電 線 サ イ ス	
Wire size	0.013~0.12mm ² (UL1571 equivalent AWG #36~#26) Wire outer diameter φ1.5mm or less
電線切断長さ	20~300mm(AS42搭載時)、30~300mm(AS40搭載時) (600mm、2,000mmオプション対応) ※最短切断長は加工条件により変化します。
Wire cutting lengt	th 20~300mm(AS42), 30~300mm(AS40) It is options correspondence up to 600mm and 2,000mm ** Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accu	racy Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長る	さ 0.7~6.0mm
Strip length	0.7~6.0mm
切り込み深る	き 最大調整量2mm (100ステップ: 1ステップ0.02mm) ブルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 2.00mm (100 step:1 step:0.02mm) with pull-back mechanism
圧着能力	3,900N (400kgf相当) サーボ圧着機×2基 インチングスイッチ付
Crimp capacity	3,900N (400kg equivalent) Servo press × 2 units with inching switch
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Low air pressure
電源	第 単相 AC200V±20V 50/60Hz 5A
Power source	Single phase AC200V±20V 50/60Hz 5A
圧縮空 気	1 0.5Mpa (5kgf/cm²) 約70NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 70NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	<u> </u> 810W×1,260D×1,380H (突起含まず) 約310kg
Dimensions	810W × 1,260D × 1,380H approx 310kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーター用 コンバーションKIT、表示灯、電線継目検出、圧力管理装置、エンドアプリ対応装置、長物シュート(600mm対応)
Options	Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, Signal tower. Wire Joint detector, Crimp force monitor, End-type APL compatible devise, Chute for 600mm wire

- ※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

 **J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.

 ◆ D種接地を行って下さい。

 ◆ Proper grounding required

「両端圧着・両端防水圧着

DUAL-END CRIMP / DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP

機能とコストを追及した両端(防水)圧着機

Space-saving / Improved workability! Dual-end seal insertion and crimp machine



特長

- ●被覆ダメージが少ないベルトフィーダ搭載可能(オプション)
- ●段取り換え短縮ができる2線式セレクタ・ 手動アプリ交換装置(オプション)
- ●上位生産システム接続と操作性が向上するPC対応
- ●不良電線先端をカットするチョッパー(オプション)

- Belt driven wire feeder available gentle wire feeding(Option)
- •2-wire selector and manual APL changer for easy changeover (Option)
- Connectable to personal computer
- Chopper for defective products(Option)

※写真にはオプションが装着されています。

※Photo: Machine is equipped with options.

型 式 Model	JN03SD-A
機能	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長PC設定)、切り込み深さPC設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機能付)、 圧着位置PC設定、クリンプハイトPC設定、防水シール挿入、ステップ運転
Functions	Wire cutting(Closed loop), Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Dual-end seal insertion, Jogging
能力	両端圧着 0.9秒/本 (電線長70mm 両端圧着4,000本/時)防水シール挿入圧着時 1.44秒/本 (電線長70mm 2,500本/時)
Capacity	Crimp to crimp 0.9sec/pc (Length 70mm 4,000pcs/hr) Seal insertion crimp 1.44sec/pc (Length 70mm 2,500pcs/hr)
電 線 サ イ ズ	0.2~2.0mm² (AVSS相当 AWG#24~#14 被覆外径 3.4mm以下)
Wire size	0.2 \sim 2.0mm² (AVSS equivalent AWG#24 \sim #14) Wire outer diameter ϕ 3.4mm or less
電線切断長さ	70~20,000mm(設定1mm単位)※最短切断長は加工条件により変化します)
Wire cutting length	70~20,000mm (0.1 mm increment) *Min length changes according to processing conditions
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
適 用 シ ー ル	丸型シール (外径Φ8以下、高さ10mm以下)
Applicable seal	Round type seal (Outer diameter max φ8mm, Height max 10mm)
ストリップ 長 さ	1.0~16.0mm ※能力は仕様条件により変化します。
Strip length	1,0~16.0mm **Capacity changes according to working conditions
切り込み深さ	最大調整量3mm (300ステップ: 1ステップ0.01mm)
Strip depth	Max adjustment 3mm (300 step:1 step:0.01mm)
圧 着 能 力	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 ストローク30/35/40mm切替え可能
Crimp capacity	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units Press stroke 30/35/40 mm
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、レーザ式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、シール挿入ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Seal insertion error, Low air pressure
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 15A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 15A
圧縮空気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約150NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 150NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	1,050W×1,400D×1,450H(突起含まず) 約600kg
Dimensions	1,050W × 1,400D × 1,450H approx 600kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーター用コンパーションKIT、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、 2線式セレクター、アプリチェンジャー(2台)、チョッパ、キャリアカッター、防水ユニット対応ASY、安全カバー、他
Options	Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Non-cut carrier pipe, Signal tower, Wire joint detector, Wire selector: 2 wire, 2 head APL changer, Reject wire cutter, Carrier cutter, Seal unit, Safety cover, etc

[※]仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

**A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.

◆ D種接地を行って下さい。

◆ Proper grounding required

「片端ハンダ・片端圧着 SIGLE-END SOLDERING TO CRIMP



最短切断長25mm*1、最大ハンダ長さ25mm*2が可能

Min cutting length 25mm*1 Max solder length 25mm*2

- *1:ハンダ長さ3mmまで加工可能 *2:電線長さ47mm以上
- * 1 : Soldering length max 3mm * 2 : Wire length min 47mm
- ●簡易脱着式・ヒーター分離型小型ハンダ槽を搭載し、槽の交換が容易
- ●ヨジリにサーボモータを採用しヨジリ調整をパネルから設定可能
- ●圧着機及び各部へのサーボモータ採用により加工条件はバンク登録により段取り時間を短縮

- Simple removable and isolated heater with small solder bath Bath is easy to replace
- •Servo driven twisting unit adjustable control panel
- Production parameters are saved for each job number to provide quick future setup

Qクリーン Q Clean

ハンダ煙の電気分解装置

Electrolysis to soldering smoket





仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model	JN03SD-H
機能	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、1側:片端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、2側:よじり・フラックス・片端ハンダ、ハンダ酸化膜除去、フラックス量・ハンダ量パネル設定、持ち替えソフトクランプ、フラックス・ハンダ強制排気、ステップ運転
Functions	Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, No.1 crimp (sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Twisting-Fluxing-Soldering, Elimination of soldering oxidizes film, Flux and soldering quantity panel setting, Soft clamp, Flux solder forcible exhaust gas, Jogging
能 カ 1.2秒/本 (電線長100mm、ハンダ側ストリップ3.0mm、ハンダ長さ1.0mm、3.000本/時)	
Capacity	1.2sec/pc (Length 100mm, Strip length 3.0mm, Soldering length 1.0mm, 3,000pcs/hr)
電 線 サ イ ズ	0.08~1.25mm² (UL1007相当AWG#28~#16) 被覆外径0.4~3.4mm
Wire size	$0.08\sim1.25$ mm² (UL1007 equivalent AWG #28 \sim #16) Wire outer diameter $\phi0.4\sim3.4$ mm
電線切断長さ	25~2,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します、電線切断が長い場合はシュータを推奨します。
Wire cutting length	25~2,000mm ** Min length changes according to processing conditions. Long electric wire recommends chute
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
 ストリップ 長 さ	1側:1.0~10.0mm 2側:1.0~25.0mm (ハンダ長さ:1.0~25.0mm、よじり長さ:3.0~25.0mm)
Strip length	No.1: 1.0~10.0mm, No.2: 1.0~25.0mm (Soldering length:1.0~25.0mm Twisting length 3.0~25.0mm)
 切り込み深さ	最大調整量3mm (150ステップ: 1ステップO. 02mm) ブルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm) with pull-back mechanism
圧着能力	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×1基 インチングスイッチ付
Crimp capacity	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×1 unit with inching switch
	電線有無、電線過負荷、電線偏差異常、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire over-load, Wire slip, Strip error, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電 源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧縮空気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約180NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx180NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	1,250W×800D×1,480H(突起含まず) 約590kg
Dimensions	1,250W×800D×1,480H approx 590kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーター用 コンバーションKIT、表示灯、電線継目検出、端子垂らし付き巻き取り機、圧力管理装置、ハンダ・フラックス簡易液面検出、Qクリーン
Options	Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force device, Flux and solder liquid level checker, Q clean

◆D種接地を行って下さい。

JN03SD-CH (両端圧着・片端ハンダ DUAL-END CRIMP / SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING)



1台で多彩な加工組合せが可能

Various combination processing available with one machine

圧着—圧着

Crimp to crimp

圧着―ハンダ

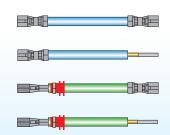
Crimp to soldering

防水圧着—圧着

Seal insertion and crimp to crimp

防水圧着—ハンダ

Seal insertion and crimp to soldering



特長

- ●簡易脱着式・ヒーター分離型小型ハンダ槽を搭載し、槽の交換が容易
- ●ヨジリにサーボモータを採用しヨジリ調整をパネルから設定可能
- ●片側防水シール挿入ユニットを採用すると、WPCHとしてより広い用途に活用(オプション)

Features

- Simple removable and isolated heater with small solder bath Bath is easy to replace
- Servo twisting unit adjustable control panel
- Expandable to seal insertion(Option)

※写真にはオプションが装着されています。

*Photo: Machine is equipped with options.

型 式 Model	JN03SD-CH
機能	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クリンプ ハイトパネル設定、2側:よじり、フラックス、片端ハンダ、ハンダ酸化膜除去、フラックス量・ハンダ量パネル設定、持ち替えソフトクランプ、フラックス・ハンダ強制排気、ステップ運転
Functions	Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Twisting-Fluxing-Soldering, Elimination of soldering oxidizes film, Flux and soldering quantity panel setting, Soft clamp, Flux-solder forced gas exhausting, Jogging
能力	両端圧着1.2秒/本、圧着・ハンダ1.2秒/本(L=100mm、ストリップ長 3.0mm、ハンダ長 1.0mm、3,000本/時) 防水圧着・圧着1.6秒/本(L=100mm)、防水圧着・ハンダ1.6秒/本(L=100mm、ストリップ長3.0mm、ハンダ長1.0mm、2,200本/時)
Capacity	Crimp to crimp 1.2sec/pc Crimp to soldering 1.2sec/pc (Length 100mm Strip length 3.0mm, Soldering length 1.0mm, 3.000pcs/hr) Seal insertion and crimp to crimp 1.6sec/pc (length 100mm) Seal insertion and crimp to soldering 1.6sec/pc (Length 100mm, strip length 1.0mm, soldering length 1.0mm, 2.200pcs/hr)
電線サイズ	0.08~1.25mm² (UL1571相当AWG#28~#16 被覆外径0.4~3.4mm), 0.3~2.0mm² (AVSS相当AWG#22~#14 被覆外径3.4mm以下) ※防水圧着仕様時
Wire size	$0.08\sim1.25$ mm² (UL1571 equivalent AWG #28 \sim #16) Wire outer diameter ϕ 0.4 \sim 3.4mm $0.3\sim2.0$ mm² (AVSS equivalent AWG #22 \sim #14) Wire outer diameter ϕ 3.4mm or less with seal insertion and crimp
電線切断長さ	45~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します,電線切断が長い場合はシュータを推奨します。
Wire cutting length	45~20,000mm * Min length changes according to processing conditions
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ 長 さ	1側:1.0~10.0mm 2側:1.0~17.0mm (ハンダ時1.0~20.0mm、よじり長さ3.0~20.0mm)
Strip length	No.1: 1.0~10.0mm, No.2: 1.0~17.0mm (Soldering length 1.0~20.0mm, Twisting length 3.0~20.0mm)
切り込み深さ	最大調整量3mm (150ステップ: 1ステップ0.02mm) ブルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm) with pull-back mechanism
圧 着 能 力	24, 500N (2. 5TON相当) サーボ圧着機×2基 インチングスイッチ付
Crimp capacity	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units with inching switch
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、電線偏差異常、電線継目、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面レベル、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Wire deviation, Wire joint, Strip error, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressure
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧 縮 空 気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約190NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx190NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	1,752W×1,485D×1,480H (突起含まず) 約720kg
Dimensions	1,752W×1,485D×1,480H approx 720kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーター用コンバーションKIT、表示灯、 端子垂らし付き巻き取り機、圧力管理装置、エアータンク、ケムクリーナ、防水シール挿入(1側)
Options	Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Signal tower, Terminal paper winding device, Crimp force device, Air tank, Smoke cleaner, No.1:Seal insertion unit

^{**}J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.



JN07SDの高速性を継承し、電線サイズ拡大、品質・安全性を向上

Inherited high-Speed JN07SD and broad wire size available Improved quality and safety

- ●高速サーボ圧着機を標準搭載、5,100本/時を実現
- ●サーボ駆動による圧着沈み機構搭載
- ●ローラーフィード(標準)、ベルトフィード(オプション)から選択可能
- ●レーザ式ストリップミス検出・超簡易圧力管理装置を標準装備

- High-speed servo press equipped as standard 5,100pcs/hr available
- Servo system driven sinking mechanism
- Choosing between roller feed (standard) and belt feed (Option)
- •Laser detector for strip error and ultra-simple crimp force monitor equipped as standard

※写真にはオプションが装着されています。

 \frak{MPhoto} : Machine is equipped with options.

型 式 Model	JN07SDI(FX)	JN07SDI(ST)	
機能	電線定寸切断(クローズドルーブ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル 両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、2		
Functions	Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Po Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Jogging	ull-back strip depth, Dual-end half strip,	
能力	0.7秒/本 (5,100本/時 電線長100mm)	0.7秒/本 (5,100本/時 電線長250mm)	
Capacity	0.7sec/pc (5,100pcs/hr L=100mm)	0.7sec/pc (5,100pcs/hr L=250mm)	
電 線 サ イ ズ	0.03~0.5mm² (UL1571相当AWG#32~#20) 被覆外径2.0mm以下	0.2~2.0mm² (AVSS相当AWG#24~#14) 被覆外径3.4mm以下	
Wire size	0.03 \sim 0.5mm² (UL1571 equivalent AWG #32 \sim #20) Wire outer diameter ϕ 2.0mm or less	0.2~2.0mm² (AVSS equivalent AWG #24~#14) Wire outer diameter ϕ 3.4mm or less	
電線切断長さ	30~20,000mm (設定0.1mm単位)	35~20,000mm (設定0.1mm単位)	
Wire cutting length	30~20,000mm (0.1mm increment)	$35\sim$ 20,000mm (0.1mm increment)	
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長10	Omm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)	
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0	Omm+(Wire length×0.002)	
ストリップ 長 さ	1.0~8.0mm	1.0~17.0mm	
Strip length	1.0~8.0mm	1.0~17.0mm	
切り込み深さ	最大調整量 3mm (300ステップ: 1ステップ 0.01mm) プルバック機能を	-	
Strip depth	Max adjustment 3mm (300 step:1 step:0.01mm) with pull-back mechanism		
圧 着 能 力	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基		
Crimp capacity	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units		
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、電線継目(ST標準)、レーザ式ストリップミス、端子		
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Wire joint detector, Strip error for laser type	e, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure	
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 8A		
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 8A		
圧 縮 空 気	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)		
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 140NL/min (Use clean dry air)		
機械寸法	870W×870D×1,680H (突起含まず) 約600kg		
Dimensions	870W×870D×1,660H approx 600kg		
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーター用コンバー: ST標準:長尺サプライスタンド、エンド端子ガイド板	ションKIT、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出(FX)、	
Options	Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, No carri ST standard units: Supply stand for long wire, End type terminal guide	ier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector(FX),	

[※]仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ◆D種接地を行って下さい。

- $\mbox{\@sc WJ}.A.M.$ reserves the right to change specification without any prior notice. $\ensuremath{\bullet}$ Proper grounding required



- ●レーザ式電線継目検出・安全カバー 標準装備
- ●長物電線加工用にベルトコンベア 標準装備
- ●不良電線先端をカットする チョッパー装備

Features

- •Wire joint detector for laser type and safety cover as standard
- Belt conveyor for long wire processing as standard
- Reject wire cut-off device available

※写真にはオプションが装着されています。

%Photo: Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model	JNO8SD
機能	電線定寸切断(クローズドルーブ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、 両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、防水シール挿入位置パネル設定、ステップ運転
Functions	Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Dual-end seal insertion, Jogging
能力	両端圧着 1.13秒/本(電線長1,000mm 3,186本/時) 片側防水シール挿入圧着時 1.68秒/本(電線長1,000mm 2,143本/時)
Capacity	Crimp to crimp 1.13sec/pc (Length 1,000mm 3,186pcs/hr) Seal insertion to crimp and crimp 1.68sec/pc (Length 1,000mm 2,143pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.13~2.0mm ²
電線切断長さ	100~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します。
Wire cutting length	100~20,000mm **Min length changes according to processing conditions
切 断 長 さ 精 度	バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ 長 さ	2.0~16.0mm
Strip length	2.0~16.0mm
切り込み深さ	最大調整量3mm (150ステップ: 1ステップ0.02mm)
Strip depth	Max adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm)
圧 着 能 力	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 インチングスイッチ付
Crimp capacity	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units with inching switch
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、電線継目(レーザ式)、電線すべり、ストリップミス(NSDE)、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、シール挿入ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire Overload, Wire joint, Wire slip, Strip error for laser type (NSDE), Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Seal insertion error, Low air pressure
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 8A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 8A
圧縮空気	0.55Mpa (5.5kgf/cm²) 約150NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.55Mpa (5.5kgf/cm²) approx 150NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	920W×905D×1,540H 約600kg
Dimensions	920W×905D ×1,540H approx 600kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーター用コンバーションKIT、ノンカットキャリアカッター、防水シール挿入ユニット、PC仕様、他
Options	Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, No carrier strip cut off, Seal insertion unit, PC spec, etc



2ヘッドフィードユニットを内蔵した2線式両端圧着機

Dual-end crimp equipped with dual head feed unit

特長

- ●2線式機構採用のメリットを生かし、8,000本/時の大量生産を実現
- ●従来機2台分を1台で生産可能、省エネ、省スペース化
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- ●8,000 pcs/hr mass-production capacity by adopting 2-wire mechanism
- Possible in production for two conventional machines at one set of machine Energy saving and space-saving possible
- Set production can be processed for different color wires or different wire cutting length

2線式 Dual feed system







※写真にはオプションが装着されています。 *Photo: Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model	JN07SDW(FX)	JN07SDW(ST)		
機能	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル	レ設定、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転		
Functions	Wire measuring, Dual-end strip, Strip length, Strip depth, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Jogging			
能力	0.45秒/本 (電線長35mm 8,000本/時) *2線式機構	1.0秒/本 (電線長40mm 7,200本/時) *2線式機構		
Capacity	0.45sec/pc (Length=35mm 8,000 pcs/hr) *Dual feed system	1.0sec/pc (Length=40mm 7,200 pcs/hr) *Dual feed system		
電 線 サ イ ズ	0.02~0.12mm ² 0.08~0.3mm ²	0.3~2.0mm² (AWG#22~#14)被覆外径3.4mm以下		
Wire size	(AWG#34~#26) (AWG#28~#22)	0.3~2.0 mm² (AWG#22~#14) Less than O.D. \$\phi 3.4mm		
電線切断長さ	35~9,999mm ※最短切断長は加工条件により変化します。	40~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します。		
Wire cutting length	35~9,999mm	40~20,000mm		
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長10	Omm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)		
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0	Omm+(Wire length×0.002)		
ストリップ 長 さ	1.0~3.0mm	1.5~17.0mm		
Strip length	1.0~3.0mm	1.5~17.0mm		
切り込み深さ	最大調整量 3mm (300ステップ 1ステップ: 0.01mm)			
Strip depth	Max adjustment 3mm (300 step : 1 step=0.01mm)			
圧 着 能 力	14.700N (1.5TON相当) サーボ圧着機×2基	24,500N (2.5T0N相当) サーボ圧着機×2基 ACH標準装備		
Crimp capacity	14,700N (1.5TON equivalent) Servo press X2 units	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units with ACH		
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下			
Detectors	Wire run-out, Wire over load, Terminal presence, Terminal over-load, Crim	np error, Low air pressure		
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 6A	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A		
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 6A	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A		
圧縮空 気	0.5Mpa (5Kgf/cm²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)	0.5Mpa (5Kgf/cm²) 約70NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)		
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 100NL/min (Use clean dry air)	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 70NL/min (Use clean dry air)		
機械寸法	990W×1,500D×1,710H (プレフィーダ・突起物含まず) 約550kg	990W×800D×1,710H (プレフィーダ・突起物含まず) 約650kg		
Dimensions	990W×1,500D×1,710H approx 550kg	990W×800D×1,710H approx 650kg		
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、表示灯、電線継目検出、オートクエンド用端子ガイド(ST)、他	7リンプハイト(FX)、レーザ式ストリップミス検出装置、		
Options	Wire reel stand, Bert conveyer, Signal tower, Wire joint detector, Prograr Strip error for laser type, End typr terminal guide(ST), etc	nmable crimp height (FX),		

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ◆D種接地を行って下さい。

- **J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
- ◆Proper grounding required

07SDW-H (片端圧着・片端ハンダ SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING,



2ヘッドフィードユニットを内蔵した2線式片端圧着・片端ハンダ機

2-wire system single-end soldering and single-end crimp machine equipped with 2-feed system

特長

- ●2線式機構採用のメリットを生かし、6,000本/時の大量生産を実現
- ●従来機2台分を1台で生産可能、省エネ、省スペース化
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- ●6,000 pcs/hr mass-production capacity by adopting 2-wire mechanism
- Possible in production for two conventional machines at one set of machine Energy saving and space-saving possible
- Set production can be processed for different color wires or different wire cut length

ヨジリ・フラックス・ハンダ加工も 2線同時加工

Each twisting, fluxing and soldering process is conducted simultaneously for 2 wires



※写真にはオプションが装着されています。 *Photo: Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model		JN07SDW-H(FX)	JN07SDW-H(ST)	
機	能	電線定寸切断、両端ストリップ (ストリップ長パネル設定)、切込深さパネ 1側 ヨジリ、フラックス、ハンダ、2側 圧着 (沈み機構付)、圧着位置パ		
Functions		Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back Strip, No.1 Twisting-fluxing-soldering, No.2 crimp (Sink unit), Crimp positioni		
能力	ל	ヨジリハンダ 0.8秒/本 (電線長35mm 4,500本/時) ヨジリ無しハンダ 0.6秒/本 (電線長35mm 6,000本/時) *2線式機構	ヨジリハンダ 0.9秒/本(電線長35mm 4,000本/時) ヨジリ無しハンダ 0.7秒/本 (電線長35mm 5,140本/時) *2線式機構	
Capacity		Twisting and soldering to crimp 0.8sec/pc (Length=35mm 4,500pcs/hr) Soldering without twisting to crimp 0.6sec/pc (Length=35mm 6,000pcs/hr) *Dual feed system	Twisting to soldering and crimp 0.9sec/pc (Length=35mm 4,000pcs/hr) Soldering without twisting and crimp 0.7sec/pc (Length=35mm 5,140pcs/hr) *Dual feed syste	
電線サイフ Wire size	ズ	0.05~0.12mm ² 0.08~0.3mm ² (AWG #30~#26) (AWG#28~#22)	0.3~1.25mm² (AWG#22~#16)被覆外径 3.4mm以下 0.3~1.25mm² (AWG #22~#16) Less than 0.D.ø3.4mm	
電線切断長る Wire cutting leng	_	35~9,999mm ※最短切断長は加工条件により変化します。 35~9,999mm ※Min length changes according to processing conditions	35~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します。 30~20,000mm ※Min length changes according to processing conditions	
切断長さ精原 Cutting length accu		切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), Cutting more than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)		
ストリップ長	ਣ	1側(ハンダ側):2.0~15.0mm (ハンダ長さ1.0~10.0mm、ヨシリ長さ3.0~15.0mm)、2側(圧着側): 1.0~3.0mm (特殊仕様:1.0~6.0mm)	1側(ハンダ側):1.0~25.0mm (ハンダ量1.0~15.0mm)、 2側(圧着側): 1.5~10.0mm	
Strip length		$\label{eq:No.1} No.1 \ (Soldering) \ 2.0 \sim 15.0 mm \ (Soldering length 1.0 \sim 10.0 mm, Twisting length 3.0 \sim 15.0 mm) \\ No.2 \ (Crimp) \ 1.0 \sim 3.0 mm \ (Special specification: 1.0 \sim 6.0 mm) \\$	No.1 (Soldering) :1.0 \sim 25.0mm (Soldering length 1.0 \sim 15.0mm) No.2 (Crimp): 1.5 \sim 10.0mm	
切り込み深 Strip depth	ਠੇ	最大調整量 3mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 3mm (300step : 1 step=0.01mm)		
圧 着 能 Crimp capacity	カ ′	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×1基 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×1 unit	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×1基 ACH標準装備 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×1 units with ACH	
検 出 装 ii Detectors	置	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハン Wire run-out, Wire over-load, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error,	- グ・フラックス簡易液面レベル、空圧低下 Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressu	
電 》 Power source	源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 5A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 5A	3相 AC200V±20V 50/60Hz 6A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 6A	
圧縮空 st	₹ī r	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 100NL/min (Use clean dry air)	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約75NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 75NL/min (Use clean dry air)	
機 械 寸 ½ Dimensions	法	990W×1,500D×1,710H (プレフィーダ・突起物含まず) 約500kg 990W×1,500D×1,710H approx 500kg	990W×800D×1,710H (プレフィーダ・突起物含まず) 約600kg 990W×800D×1,710H approx 600kg	
オプション	ン	ワイヤーリールスタンド、表示灯、電線継目検出、オートクリンプハイト、L フラックス供給装置、他	- レーザ式ストリップミス検出装置、糸ハンダ供給装置、	
Options		Wire reel stand, Signal tower, Wire joint detector, Programmable crimp h Flux supply unit, etc	neight, Strip error for laser type, Thread solder supply unit,	

全自動端子圧着機

JACK (両端圧着挿入 DUAL-END CRIMP AND INSERTION

J.A.M.の技術を結集した最上位機種!

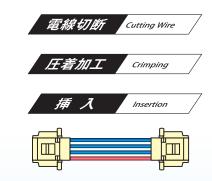
Advanced block loading machine

特長

- ●搬送機構を直線にすることで、電線供給から排出までの 工程が見やすく、段取り・メンテナンスが容易
- ●ワイヤーの長さに合わせてテーブル幅が変更
- ●サーボモーターを使用することにより操作性、再現性が向上
- ●操作パネルへ入力で調整・段取りが容易

Features

- Good vosibility and easy access for quick set-up and maintenance
- ●Conveyor table adjusts to the wire length
- Servomotors ensure quality, accuracy and improved performance
- Production parameters are asved for each job number to provaide quick future setup







|IS40(JACK用)

IS40(for JACK only)

- ■ISアプリケーターはJACK専用のアプリ ケーターとして開発され、JACK本体の狭 いスペースに搭載
- ■クリンパー、アンビル等の刃型AS40、 AS42タイプと同じ部品を使用
- ■Exclusively used for JACK, Designed to be fit in narrow space
- ■Uses common toolings(crimpers, anvils, etc.) to AS40, AS42 APL



大型液晶タッチパネルの採用

Large liquid-crystal touch panel



操作性を追求した 使いやすいパネルです。 Easy-to-use opration panel

電線反転装置の搭載

Wire inverting unit





反転有の完成品(JACKの製品) Finished product with inverting unit(processed by JACK)



無反転の完成品(ネジレが発生) Finished product without inverting unit

- ■挿入前に電線を反転させる事で完成品にネジレが発生しませんまた、この機能を使用し、2段のコネクター挿入も可能です。
- ■Wire inverting before insertion prevents the twist of finished product. This function also enable two-story connector insertion

|ハウジング供給方法の選択が可能

The housing supply method is selectable



①パーツフィーダーによる供給方法(上記写真) ②手動による供給(機械のコスト削減、多品種に切り替えが容易)

- ①Parts feeder(see above photo)
- ②Manual supply (Economical and easy change over for various kind materials)

■ 仕様 SPECIFICATIONS -

型 式 Model	JACK500 JACK700 JACK800									
機 能 電線引出切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、両端圧着(沈み機構付)、切り込み深さ設定、クリンプハイトパネル設定 両端端子挿入(挿入位置パネル設定/2段挿入機構)、ハウジング供給、良否選別排出、多色ワイヤーセレクト、反転持替、ステップ資										
Functions Wire draw measuring and cutting, Dual-end strip, Dual-end crimp (Sink unit), Strip depth, Crimp height, Dual-end terminal crimp and insertion (Insertion position / 2-row insertion mechanism), Housing supply, Defective products sorting, Multicolor wire selector, Wire reverse shift, Jogging										
能 カ 両端圧着挿入 1.8秒/本 (125mm切断時) ハウジング交換 2.5秒 例:10P両端挿入ハーネス 20.5秒/セット Capacity Dual-end terminal crimping and insertion 1.8sec/pc (L=125mm) Housing exchange 2.5secs e.g)10p dual-ends insertion harness 20										
電 線 サ イ ズ	0.05~0.2mm²(UL1571相当 AWG#30~:	#24) 被覆外径1.5mm以下								
Wire size	0.05~0.2mm² (UL1571 equivalent AWG#30	\sim #24) Wire outer diameter ϕ 1.5mm or less								
電線切断長さ	125~500mm	125~700mm	125~800mm							
Wire cutting length	125~500mm	125~700mm	125~800mm							
切 断 長 さ 精 度	バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)									
Cutting length accuracy	1.0mm+(Wire length×0.002)	1.0mm+(Wire length×0.002)								
ストリップ 長 さ	1.0~3.0mm									
Strip length	1.0~3.0mm									
切り込み深さ	最大調整量 2.0mm (ダイヤルによる手動調整)									
Strip depth	Max adjustment 2mm (Manual setting by dial)									
圧 着 能 力	7,800N (800kg 相当) サーボ圧着機×2基 A	ACH標準装備								
Crimp capacity	7,800N (800kg equivalent) Servo press×2 un	nits with ACH								
適用アプリケータ	JACK専用ISアプリケータ(ノンカットキャリア仕	· 様)								
Applicator	JACK exclusive use IS40 (No carrier strip cut-	off type)								
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有									
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser ty	pe, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error	, Housing presence, Insertion error, Low air pressur							
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 4A									
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 4A									
圧 縮 空 気	O.5Mpa (5kgf/cm²) 約170NL/min (清浄南	乞燥空気を使用して下さい)								
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 170NL/min (Use	clean dry air)								
機械寸法	1,600W×1,400D×1,400H 約800kg	g 1,600W×1,600D×1,400H 約830kg 1,600W×1,700D×1,400H								
Dimensions	1,600W×1,400D×1,400H approx 800kg	Okg 1,600W×1,600D×1,400H approx 830kg 1,600W×1,700D×1,400H approx 8								
オプション	ワイヤーリールスタンド (2色用、6色用、10色	ワイヤーリールスタンド(2色用、6色用、10色用)、多色用ワイヤーセレクタ、導通検出、自動ハウジングセット位置検出、パーツフィーダ、表示灯								
Options	Wire reel stand (2-color, 6-color, 10-color), Mu	Wire reel stand (2-color, 6-color, 10-color), Multicolor wire select, Continuity check, Housing set position detector, Parts feeder, Signal tower								

JN07SD-IS-C **「両端圧着・片端圧着挿入** DUAL-END CRIMP / SINGLE-END CIRMP TO CRIMP AND INSERTION ,





多色電線セレクタを装備した両端圧着・片端圧着挿入機

Dual-end crimp & single-end crimp and insertion machine equipped with multicolor wire selector

特長

- ●2側に実績と信頼性が高い「JACK」の挿入ユニットを 搭載し、最短40mmのハーネス加工が可能
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

- Employing Insertion unit on No. 2 side of highly evaluated machine "JACK" and Min. 40 mm length processing available
- Different color-wire and different cut-length processing available



7色ワイヤーセレクタ Wire selector for 7 colors

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model	JN07SD-IS-C
機 能 Functions	多色電線セレクト、電線定寸切断、ストリップ (ストリップ長バネル設定)、切込深さパネル設定、ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、 圧着位置パネル設定、オートクリンプパネル設定、2側 ハウジング挿入、ステップ運転 Multicolor wire selector, Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip,
能 力 Capacity	Dual crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Insertion housing, Jogging 片端挿入時: 1ハウジング=2.2秒×極数(挿入時間)+2.5秒(ハウジング交換時間) ※電線長 40mm One end insertion: 1housing =2.2sec×pin(insertion time)+2.5sec(housing exchange) ※ Length=40mm
電線サイズ	0.12~0.3mm² (AWG#26~#22) ※Φ300ボビン仕様
Wire size	0.12~0.3mm² (AWG#26~#22) ※Φ300 bobbin wire
電線色 Wire color	最大 7色搭載 (同規格) Max 7 color wires (must be the same specification)
電線切断長さ	40~1,200mm (0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します。
Wire cutting length	40~1,200mm (0.1mm increment) ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ 長 さ	1.0~3.0mm
Strip length	1.0~3.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 2mm (200ステップ 1ステップ: 0.01mm) Max adjustment 2mm (200 step: 1 step=0.01mm)
圧 着 能 力 Crimp capacity	1側: 19,600N (2.0TON相当)、2側: 9,800N (1.0TON相当) サーボ圧着機×2基 ACH標準装備No.1: 19,600N (2.0TON equivalent) No.2: 9,800N (1.0TON equivalent) Servo press×2 units with ACH
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、端子挿入検出(引張式)、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire over-load, Strip error, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Insertion error (Pull test), Low air pressure
電 源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 100NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法	1,900W×1,000D×1,710H (突起含まず) 約800kg
Dimensions	1,900W×1,000D×1,710H approx 800kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、レーザ式ストリップミス検出装置、ハウジングセット位置自動検出装置、クリンプカメラ、電線継目検出、表示灯、パーツフィーダ、他
Options	Wire reel stand, Strip error for laser type, Housing position detector, Crimp camera, Wire joint detector, Signal tower, Parts feeder, etc

**J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice. ◆Proper grounding required

JN07SD-IS-H (片端ハンダ・片端圧着挿入 SINGLE-END SOLDERING TO CRIMP AND INSERTION,





多色電線セレクタを装備した片端ハンダ・片端圧着挿入機

Single-end soldering to crimp and Insertion machine equipped with multicolor wire selector

特長

- ●2側に実績と信頼性が高い「JACK」の挿入ユニットを搭載し、 最短40mmのハーネス加工が可能
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

- Employing Insertion unit on No. 2 side of highly evaluated machine "JACK" and Min. 40mm length processing available
- Different color-wire and different cut-length wire processing available

型 式 Model	JN07SD-IS-H
機能	多色電線セレクト、電線定寸切断、ストリップ (ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル設定、ハーフストリップ、片端圧着(沈み機構付)、 圧着位置パネル設定、オートクリンプパネル設定、2 側 ハウジング挿入、ステップ運転
Functions	正周 区屋 ハイアの政化、オードフランフハイアの政化、と同 ハフフラン 押入、入アック建物 Multicolor wire select, Measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Crimp(Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Insertion housing, Jogging
能力	片端挿入時:1ハウジング=3.0秒×極数(挿入時間)+2.5秒(ハウジング交換時間) ※電線長 40mm
Capacity	One end insertion:1housing =3.0sec×pin(inserting time)+2.5sec(housing exchange)
電 線 サ イ ズ	0.12~0.3mm² (AWG#26~#22) ※Φ300ポピン仕様
Wire size	0.12~0.3mm² (AWG#26~#22)
電線色	最大 7色搭載 (同規格)
Wire color	Max 7 color wires (must be the same specification)
電線切断長さ	40~1,200mm (0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します。
Wire cutting length	40∼1,200mm (0.1mm increment) * Min length changes according to processing conditions
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ 長 さ	1側(ハンダ側): 1.0~10.0mm (ハンダ長さ1.0~10.0mm、ヨジリ長さ3.0~10.0mm)、2側(圧着側): 1.0~3.0mm
Strip length	No.1 (Soldering):1.0~10.0mm (Soldering length 1.0~10.0mm, Twisting length 3.0~10.0mm), No.2 (Crimp):1.0~3.0mm
切り込み深さ	最大調整量 2mm (200ステップ 1ステップ: 0.01mm)
Strip depth	Max adjustment 2mm (200 step:1 step=0.01mm)
圧 着 能 力	14,700N (1.5TON相当) サーボ圧着機×1基 ACH標準装備
Crimp capacity	14.700N (1.5TON equivalent) Servo press×1 unit with ACH
	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、、端子挿入検出(引張式)、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面レベル、空圧低
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Insertion error (Pull test), Abnormal soldering temperature, Flux and soldering liquid level checker, Low air press
電源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A
Power source	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A
圧 縮 空 気	O.5Mpa (5kgf/cm²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	1,900W×1,000D×1,710H (突起含まず) 約900kg
Dimensions	1,900W × 1,000D × 1,710H approx 900kg
オプション	├──レーザ式ストリップミス検出装置、ハウジングセット位置自動検出装置、クリンプカメラ、電線継目検出、表示灯、パーツフィーダ、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置
Options	Strip error for laser type, Housing position detector, Crimp camera, Wire joint detector, Signal tower, Parts feeder, Solder supply unit, Flux supply unit, e
仕様は予告なく変更することがありる D種接地を行って下さい。	ょ ますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice. ◆Proper grounding required

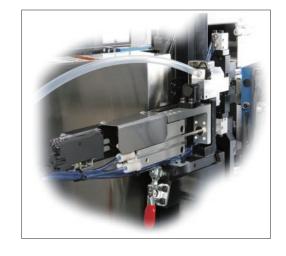
防水シール挿入ユニット

Seal insertion unit

空送によるダイレクト供給方式の採用でコンパクト化を実現

Downsizing of seal unit has been achived by employing air feeding system.





パーツフィーダー Parts feeder

長尺用サプライスタンド

Wire reel stand for long wire

束用電線の絡みを解し、自動機に安定した電線を供給

Reel stand for bundled wire



ベルトコンベア

Beltconveyer

長尺の電線加工を行うのに便利

Convenient for long wire processing

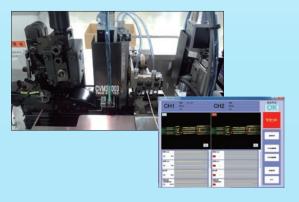


クリンプカメラ

Crimp camera

自動圧着機の電線搬送経路に、高速シャッターカメラ(小型ストロボ 照明付)を設置。人の目に代わって全数の圧着状態を画像検査

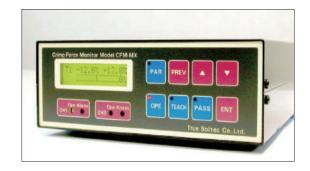
High-speed shutter camera (with small stroboscopic light) is installed on wire transferring pathway of automatic crimping machine. Replacing operator's visual check, camera checks image of state of every crimped terminal.



圧力管理装置(PFM/CFM)

Crimp force monitor

- ■圧力センサを使用した2チャンネル仕様で、2チャンネル同時検出 が可能
- ■総加重・加圧波形・面積を総合判定することにより、精度の高い判 定が可能
- ■オートトリガにより、圧着タイミングの絶妙なバラツキを補正し、精度の高い判定が可能
- ■1チャンネル30種類の測定公差値の登録が可能
- ■ティーチングボタンにより、基準型の取り込みが容易
- Pressure sensor with 2 channel type. Both channels activate at a time.
- ■High-accuracy judgment due to taking 3 different parameters, such as total load, pressurized waveform, and pressurized area.
- Auto trigger system compensates tricky crimping timing for accurate judgment.
- Datum wave can be easily read by teaching button.





紙巻き取り

Paper winding device

リールの脱着、層間紙セットのワンタッチ化により作業性を改善しました。端子供給負荷を少なくする為、端子垂らし機能があります。

Workability improved reel change and interlayer paper setting in one process.



ワイヤーリールスタンド

Wire reel stand

業界初!ボビン用、束用のリールスタンドを1台に集約

Industry's first wire reel stand for bobbin and bundled wire in one



電線継目検出装置

Wire joint detector

電線継目を検出

Detect wire joint



全自動端子圧着機、半自動圧着機用アプリケーター

Applicators for full automatic and manual crimping machine



- サイド端子用圧着に使用
- ■フィードカム、レバーの交換で自動機用、半自動機用 に変更が可能
- ■For side-to-side feed terminal
- ■Interchangeable between full automatic and manual crimp by changing feeding cam and cam lever

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS40	AS80
手動機用 For manual crimping machine	AS41	AS81



- ■極小端子用のアプリケーターとして製作 1.0mmピッチなど狭ピッチ用端子に最適なアプリケーター
- ■For side-to-side narrow pitch terminal

	2t用 For 2t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS42
手動機用 For manual crimping machine	AS43





- ■エンド端子用圧着に使用
- For back-to-front feed terminal

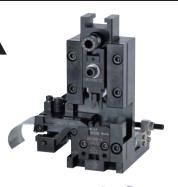
	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AE30	AE70
手動機用 For manual crimping machine	AE31	AE71



IS40

JACK専用

for JACK only



- ■ISアプリケーターはJACK専用のアプリケーター として開発され、JACK本体の狭いスペースに
- ■クリンパー、アンビル等の刃型はAS40、AS42 タイプと同じ部品を使用
- ■Exclusively used for JACK, designed to be fit in narrow space
- ■Common toolings (crimpers, anvils, etc.) to AS40,AS42 applicator.

SCA

SCM専用

for SCM only



- ■SCAアプリケーターはSCM150専用のアプリケーター (J.A.M.製他圧着機には搭載出来ません)
- ストリップクリンパーは電線ストリップと圧着を一度に行う 為、アプリケーターに電線を保持する機構付
- ■Exclusively used for SCM150S It can not be used on other J.A.M. machines. ■Built-in mechanism to hold wire for stripping

Applicator for the CMP1000 and PGC1500 -

サイドタイプ

SIDE TYPE



■ 適用機種・・・CMP1000、PGC1500

■大型端子に最適のアプリケーター

■連続端子用、バラ端子用に製作が可能

■端子送りはシリンダーを使用

■Applicable machines···CMP1000, PGC1500

■Most suitable applicator for large size terminal

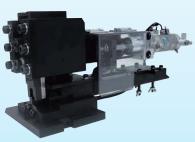
■Available for both reeled and loose piece terminals

Air cylinder feed

E310

エンドタイプ

END TYPE



シャンク保持装置 Shank-holding device

- ■シャンクの自然落下で刃型が損傷しません。
- ■アプリケーターの交換がより簡単になります。
- ■Prevent tooling damages caused by shank's natural drop
- ■Eases the applicator replacement



SIDE TYPE







取付例 Example

	上様一覧 SPEC	CIFICATIONS			CPRシリーズ			JN03SDシリーズ
1-	LW一見	CPR-	ZERO	CPR Series CPR-ZERO-WP	CPR-ZERO-H	JN01SSIII	JN03SD Series JN03SD-A	
		両端		両端圧着·両端防水	片端圧着・片端ハンダ	両端圧着	両端圧着	
	AWG	mm²		d crimp	Dual-end seal insertion crimp	Single-end soldering to crimp	Dual-end crimp	Dual-end crimp
電線サイズ	10	5~	FX	ST	ST	ST		
がサ	12	3.3						
イ	14 16	<u>2</u> 1.25						
	18	0.85		22~14	22~14			24~14
W	20 22	0.5 0.3	-			28~14		
Ė	24 26	0.2 0.08	32~20					
Ē	28	0.05	J2**20					
S	30 32	0.03 0.025					36~26	
I Z E	34	0.02					30~20	
- H	35 36	0.016 0.013						
	30	0.015		オプショ	L ∃ン Optins			
	電線定寸切断							
	Wire measuring	<i>I</i> . ¬¬,						
	ス ト リ ッ プ (切込深さ・ストリップ長パネル設定)	ハーフストリップ Half strip		-				
	Strip (Programmable blade depth, Strip length)	ストリッププルバック Strip pull-back	T ▼		↑ ♥	17	17	<u>↑</u>
	圧 着 (圧 着 位 置 パ ネル Crimp (Programmble crimp pos	ition)						
	防水シール挿入・圧着 Seal insertion and crimp	Ī						
	端子挿入 Ternnal insertion							
	クリンプハイトパネル	 , 設 定			- ا			٠
-	Programmable crimp height よじり		1		†	†	†	†
-	Twist ハンダ		annung		amming)			
	Soldering							
1016	オプション Options	●···標準装備 Standar	d O.	・・・オプ	ション装備 ()	ntional units	s	
機	ワイヤーリールスタンド()	0	0		0
-	Wire reel stand 多色ワイヤーリールスタ)	 ンド						
44	Multicolor wire reel stand ベルトフィード							
能	Belt feed							0
	シュータ Chute)	0	•	0	
_	ベルトコンベア Belt conveyor				0	0	0	0
F U	他社アプリケータコンバ Other brand APL conversion KIT)	0	0	0	0
N	ノンカットキャリア対応			\supset	0	0		0
C T	No carrier strip cut-off 表示灯				0	0	0	0
	Signal tower 電線継目検出				0	0	0	0
O N	Wire-joint detector 端子垂らし機能付き紙巻	: + 取装置						
	Terminal paper winding device)	0	0	•	•
	エンド端子ガイド板 End type terminal guide)	0	(1側)	0	0
	レーザ式ストリップミスを Laser detector for strip error (LM	1C01)			•	● (1側)		0
	レーザ式ストリップミス検出装置	(LAMS-2) (シール挿入ミス・圧着ミス検出も可能) 2) (Seal insertion error and crimp error detection)			0			•
	画像検査装置(CVM-3))	0	(1側)		0
	Image inspection device(CVM-3 PC仕様	l						
	PC spec オートクリンプハイト					● (1側)		
	Programmable crimp height 簡易圧力管理装置(CFM	×/ <i>ー</i> ブ)						
	Simple crimp force monitor				0	0	0	•
	超簡易圧力管理装置(PF Ultra-simple crimp force monito			0	0	0	0	
	ハンダユニット Solder unit			○(1側)	○(1側)			
	防水シール挿入ユニット Seal insertion unit				0	(1側)		0
	seal insertion unit							

JN03SI JN03SD-H	Series		JN08SD	JACK	JN07	'SDII	JN	07SI				シリ- eries W-H	-ズ JN07SD-IS-C	JN07SD-IS-H
片端ハンダ・片端圧着	両端圧着・	片端ハンダ	両端圧着 Dual-end crimp	両端圧着挿入 Dual-insertion	両端	圧着	両	端 圧 -end d	着	片端圧	着•片端 ngle-e to solo	ハンダ	両端圧着·片端挿入	片端ハンダ・片端挿入 Single-end soldering/insertior
Jonaciii.g	FX	ST			FX	ST	F	X	ST		X	ST		30.ucg,3c
		22~14	24~14			24~14			22~14			22~16		
28~16	28~16		21 11			21 11								26 22
				30~24	32~20			28~22	2	30~26	28~22		26~22	26~22
							34~26			30~20				
0	0		0	•	•		•			0			•	0
	-	-				—	-		_	-		_		
† V	↑ ▽		† V	↑ ▽	↑ ▼			† ▽					↑ ♥	† V
	B08													
			<u></u>	1			<u>_</u>			4			1	1
										<u>ammm</u>				
0)	0	0)		0			0			
)		0		<u> </u>							0	0
			0			0								
0)			()		0			0		0	0
0			•			<u> </u>		0			0		0	0
0)	0)		0			0		0	0
0			•))		0			0		0	0
0		•	•	0	0	•		0			0		0	0
0)	•	•				•			0		•	•
0			0)	0	0	•	0	0	•		
(1側)			0	•				0			0		•	•
0			0	0)		0			0		0	0
			0											
● (1側)			•	•			0	0	•	0	0	•	•	•
0			•	0)		0			0		0	0
0)	0	•				•			•		•	•
(3.10)		1 /BIL	(n. Broth											
(1側)	0(1 則)	(1側))								

OVERSEAS SUBSIDIARIES

中国 CHINA

嘉睦(香港)有限公司香港總公司

香港新界上水龍琛路 39 號上水廣場 21 樓 2108 室 TEL (852) 2191-8150 FAX (852) 2191-8169

JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD. HONG KONG OFFICE

UNIT 2108, LEVEL 21, LANDMARK NORTH, 39 LUNG SUM AVENUE, SHEUNG SHUI, N.T., HONG KONG.

嘉睦(香港)有限公司深圳代表處

中國廣東省深圳市人民南路嘉里中心 1315-1316 室 TEL (86-755) 8231-7024 FAX (86-755) 2518-1569

JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD. SHENZHEN OFFICE

1315-1316, SHENZHEN KERRY CENTER, RENMIN NAN RORD, SHENZHEN, GUANGDONG, CHINA.

嘉睦貿易(深圳)有限公司 惠州分公司

中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園 6-1 號小區 B 區 TEL (86-752) 2771-614 FAX (86-752) 2771-619

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD. HUIZHOU OFFICE

6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU ZHONGKAI HI-TECH INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA.

嘉睦貿易(深圳)有限公司蘇州分公司

中國江蘇省蘇州市相城區渭塘鎮愛格豪路 19 號 中國汽車零部件大廈 17 樓 TEL (86-512) 6841-9281 FAX (86-512) 6841-9280

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD. SUZHOU OFFICE

17/F, NO.19 ALGEHAO POAD, CHINA AUTO PARTS (SUZHOU) BUILDING, WELTANG TOEN, XIANGCHENG DISTRICT, SUZHOU, JIANGSU, CHINA.

アメリカ USA

TOYOJAMCO, LTD.

8370 BURNHAM ROAD SUITE 200 EL PASO, TX79907, U.S.A. TEL (1) 915-595-8825 FAX (1) 915-595-8794

シンガポール SINGAPORE

JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.

HB CENTRE 1, 12 TANNERY ROAD, #04-02, SINGAPORE 347722 TEL (65) 6545-8140 FAX (65) 6545-8141

嘉睦貿易(深圳)有限公司 天津分公司

中國天津市南開區北城街與西馬路交口天康園 9-1-901 TEL (86-22) 8728-9700 FAX (86-22) 8728-9701

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD. TIANJIN OFFICE

ROOM 901, BUILD #9, TIANKANGYUAN, BEICHENG STREET (XI MALU JIAOKOU), NANKAI DISTRICT, TIANJIN, CHINA.

嘉睦科技電子(惠州)有限公司

中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園 6-1 號小區 B 區 TEL (86-752) 2771-666 FAX (86-752) 2771-668

JAM TECHNOLOGY (HUIZHOU) LTD.

6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU ZHONGKAI HI-TECH INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA.

加埃睦(上海)商貿有限公司

JAPAN AUTOMATIC MACHINE (SHANGHAI) TRADING LTD.

C302, SHANG-MIRA COMMERCIAL CENTER, NO.2633 WEST YAN'AN RD., CHANGNING DISTRICT, SHANGHAI CHINA.

長興今嘉睦電氣有限公司

中國浙江省湖州市長興縣經濟開發區經四路 666 號 TEL (86-572) 680-3137 FAX (86-572) 680-3138

CHANGXING J.J.M ERECTRICAL CO., LTD.

666 JINGSI ROAD, ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, CHANGXING COUNTY HUZHOU CITY ZHEJIANG CHINA.

タイ THAILAND

JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.

283/72-73 HOME PLACE OFFICE BUILDING 14TH FL., SOI SUKHUMVIT 55 (THONGLOR), NORTH KLONGTON SUB-DISTRICT, BANGKOK 10110, THAILAND.

TEL (660) 2712-7368 (660) 2712-7369 FAX (660) 2712-7351

JAM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

888/28 MOO 9, SOI ROONGCHAROEN,LIEB KLONG SUVARNABHUMI ROAD, BANGPLA, BANGPLEE, SAMUTPRAKARN, 10540, THAILAND. TEL (660) 2181-9655 FAX (660) 2181-9657



日本オートマチックマシン株式会社 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本 社/〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4 ☎(03)3756-1431 Main Office/3-28-4,Shimomaruko,Ohta-ku,Tokyo 146-0092, Japan

大阪ST/〒550-0014 大阪市西区北堀江2-12-21 ☎(06)6533-2651 Osaka ST/2-12-21 Kita-horie Nisi-ku, Osaka 550-0014 名古屋ST/〒465-0035 名古屋市名東区豊が丘3009 ☎(052)774-8871 Nagoya ST/3009 Toyogaoka Meito-ku, Nagoya 465-0035 福岡ST/〒812-0004福岡市博多区榎田2-2-52 ☎(092)471-5241 Fukuoka ST/2-2-52 Enokida Hakata-ku, Fukuoka 812-0004 新宿営業所 / 〒151-0053 東京都渋谷区代々木 3-24-4 5F ☎ (03)5354-3737 Shinjyuku office $\sqrt{5}$ F 3-24-4, Yoyogi, Shibuya-ku, Tokyo 151-0053 熊谷営業所/〒360-0823 埼 玉 県 熊 谷 市 榎 町 2 ☎(048)526-3228 Kumagaya office/2, Enoki-cho, Kumagaya, Saitama 360-0823 横浜事業所/〒222-0001 横浜 市港北区 樽町3-7-80 ☎(045)543-1511 Yokohama office / 3-7-80 Tarumchi Kohoku-ku, Yokohama 222-0001 原町事業所/〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原木戸脇18 ☎(0244)23-6161 Haramachi office / 18, aza-Kidowaki, Kitahara, Haramachi-ku, Minamisouma-shi, Fukushima 975-0037 端子事業所 / 〒975-0041 福島市南相馬市原町区下太田川内迫 523 ☎ (0244) 22-5501 Tanshi office / 523, aza-Kawauchi-Saku, Shimo-Ota, Haramachi-ku, Minamisouma-shi, Fukushima 975-0041 いわき事業所 / 〒972-8312 いわき市常磐下船尾町杭出作 23-31 ☎ (0246)44-4511 Iwaki office / 23-31, aza-Kuidesaku, Soban, Shimofunao-machi, Iwaki-shi, Fukushima 972-8312

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。 ※J.A.M.reserves the right to change specification without any prior notice.